

MŰSZAKI ADATLAP 03.04.01-hun BELTÉRI FALFESTÉKEK

JUPOL TREND

kiváló fedőképességű beltéri falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL TREND modern polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló beltéri falfesték. Főleg **lakóépületek, protokolláris célú és irodaépületek, galériák és egyéb kiállítótermek, kongresszusoknak, reklámtevékenységeknek és hasonló rendezvényeknek otthont adó helyiségek, iskolák, óvodák, szállodák, kórházak, rendelőintézetek, idősok otthona fal- és mennyezeti felületeinek gyors felújító festésére** alkalmas, stb. Megfelelő felületet képeznek a jól tapadó, valamint nem túl könnyen és gyorsan oldódó régi diszperziós bevonatok; első festéskor pedig a finomvakolatok, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rusztikus papírtapéták, rusztikus üvegszálás tapéták, valamint a gipszkarton és szálerősítésű cement lapok, forgácslapok, vakolatlan beton, stb.

A JUPOL TREND **felhordása egyszerű, mivel az enyhén »pasztaszerű« konzisztencia a lehető legkisebb mértékűre csökkenti a csepegést, lecsorgást és a szóródást.** Tizenegyféle divatos intenzív színárnyalatban kapható. **Rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom jellemzi, lágyítószereket és nehézfémeket nem tartalmaz.** A filmréteg jó páraáteresztő-képességű és a nedves dörzsöléssel szemben ellenálló – mosható, így a nem túlságosan rátapadt szennyeződést általános háztartási tisztítószeroldatba mártott ruhával eltávolíthatjuk a festett felületekről. Normál nedvszívó-képességű, világos és nem túlságosan szennyezett falfelületek lefestésére általában már egy réteg is elegendő.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő magas relatív páratartalma miatt nagyobb valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és emiatt a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagyobb valószínűséggel jelennek meg a különböző penészfajták (konyhák, fürdőszobák és egyéb szaniterhelyiségek, mosóhelyiségek, éléskamrák, stb.), a fal- és mennyezetfelületek dekorációs védelme érdekében a festékhez hozzáadhatunk 5 – 7,5 % (50 – 75 ml/l) JUBOCID-ot.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

2,5 l-es műanyag kanna:

- coconut 400
- lemon 405
- curry 410
- papaya 411
- sangria 421
- watermelon 422
- levanda 430
- cobalt 440
- denim 441
- wasabi 451
- olive 452
- lime 450
- espresso 460
- ivory 463
- latte 462
- smoke 470
- graphit 471
- carbon 472

Két vagy több különböző tónusú festék tetszés szerinti arányban keverhető egymással!



3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)		1,39 - 1,54 (a színárnyalattól függően)	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		<1 EU VOC – követelmény A/a kategória (2010.01.01.-től): <30	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		tapintásra száraz	~3
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 2. osztály
		fedőképesség	1. osztály, 8,0 m ² /l kiadósság mellett
		fény	matt
	páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<100
		Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,01

fő összetevők: etilén-vinilacetát kötőanyag, finom kalcitos és alumoszilikátos töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz tömörítő anyag, víz

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrégeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománcfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓ (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 :1) használatát, a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevesbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a vízzel hígított JUKOL PRIMER (JUKOL PRIMER : víz = 1 : 1) használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőműves ecsettel vagy hosszúszőrű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, de felvihetjük szórással is. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 6 (AKRIL EMULZIÓ) illetve 12 (JUKOL PRIMER) óra elteltével kezdhetjük el festést.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
vagy	
JUKOL PRIMER	90 – 100 ml/m ²

5. A festék elkészítése

A festék a használat előtt nem igényel különösebb előkészítést – ha a szállítás vagy hosszabb ideig tartó tárolás



közben egy hígabb folyadék vált ki a tetején, akkor csak jól keverjük össze. Ha ecsettel visszük fel a festéket (pl. olyan felületekre, amelyekre valamilyen okból nem tudjuk hengerrel felhordani) vagy ha a festék felhordásához rövidszőrű helyett hosszúszőrű teddy-hengert használunk, vagy ha erősen nedvszívó felületeket festünk, a festéket max. 5% vízzel hígítsuk. **FIGYELEM! A festék fedőképessége hígítással és biocid készítmények pl. JUBOCID hozzáadásával rohamosan csökken!**

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átkenéséhez szükséges festéket, amely különböző gyártási sarzsból származik vagy a gyártási időpontja eltér, egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket JUPOL TREND hengerrel (vagy hasonló rövidszőrű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel – a szőrök illetve a szálak hossza kb. 10 mm; használható természetes vagy műszörme, illetve különböző szintetikus szálakból – nylon, dralon, perlon, vestan, vagy poliészter – készült textil) visszük fel. A festéket a hengerrel „szedjük ki” közvetlenül abból az edényből, amelyikben vásároltuk, ebben az esetben nem kell lehúzó rácst használni.

A nem túlságosan szennyezett felületek felújító festésekor egy rétegben, egyéb esetben pedig két rétegben visszük fel a festéket 4 - 6 órás időkülönbséggel (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%). A kétrétegű felhordás kötelező minden olyan esetben, amikor a festéket hígítjuk. A festék hosszúszőrű teddy-hengerrel történő kiszedésekor a hengert lehúzó rácson húzzuk le.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklímatis feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

<p>Becsült illetve átlagos anyagszükséglet egyrétegű felhordás esetén: JUPOL TREND ~125 ml/m², a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően</p>

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátelhetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Munkavédelem

Tartsuk be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait, különleges egyéni védőfelszerelés és speciális munkabiztonsági intézkedések nem szükségesek.

Ha a festék szembe kerül, azonnal mossuk ki bő vízzel.

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózzhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet.



Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. Kevésbé szennyezett felületek felújító festéséhez egyetlenegy réteg is elegendő. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a minőségét megőrzi: legalább 24 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana Épitésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítás során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színekártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – maximum 1,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-006/11-lis**, 2011.02.07.

JUB Kft.
Sági u. 218.
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu
www.jub.eu

